

Anvendelse

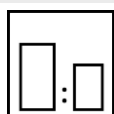
2K-Polyester Universalspartel til udsparthing af fordybninger og ujævnheder ved reparation af personbiler, køretøjer og maskiner. Professionel kvalitet med fremragende egenskaber. Meget god hæfteevne på jern, stål, aluminium, glasfiber og galvaniserede emner. Optimal at påføre og giver lukkede, glatte overflader. Stor stabilitet på lodrette flader og en høj fyldeevne ved fin kornstørrelse. Trækker ikke ud til kanterne ved finslibning. Ved tyklags påføring giver den en mere porefri forarbejdning end Mipa P 99.

Rækkeevne: --

Forarbejdning



Farve
beige



Blandeforhold
Hærder
Mipa Hærder P

efter vægt lak : hærder
100 : 2

efter volumen lak : hærder
--



Hærder
til hellakeringer
--

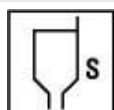
til dellakeringer
--



Potlife
3 - 4 min



Fortynder
--



Sprøjteviskositet
Koppistol
--

Airmix/Airless
--



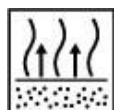
Påføring
Metode
--

Hærder
--

Tryk (bar)
--

Dyse (mm)
--

Sprøjtegang
Fortynder
--



Afluftstid
--

Tørfilmslagtykkelse
--



Tørretid

Objekttemp.

Støvtør

Håndtering

Montageklar

Slibeklar

Overlakerbar

20 °C

--

--

--

25 min

--

60 °C

--

--

--

7 min

--

Bemærk

Opbevaring:

--

VOC-lovgivning:

EU grænseværdi for produkt kategori B/d 250 g/l
Dette produkt indeholder maks. 4 g/l

Forarbejdningsbetingelser: Fra +10 °C og til 80 % relativ luftfugtighed. Sørg for tilstrækkelig ventilation.
Polyesterspartel hælder ikke under +10 °C.

Videre forarbejdning:

Fladen skal være ren, tør og fedtfri. Slib fladen. Fjern gamle lakeringer og grundere, der ikke er gennemhærdet. Må ikke forarbejdes på termoplastiske eller syreholdige produkter (Reaktionsprimer).

Bland spartel og hælder omhyggeligt sammen. Benyt maksimalt 2% Härter P ! Under- eller overdosering af hælder kan give en skjoldet dæklakering. Inden hver arbejdsgang rengør og affedt hele fladen med Mipa Silikonefjerner. Skade steder slibes ned til blank metal og tørslibes med slibepapir P 80 / 150. Efter tørring tørslibes med slibepapir P 150 / 240. Inden påføring af filler matslibes hele fladen med tørslibepapir P 240 / 360. Ved spartling på NE- metal emner (f.eks. aluminium, galvaniserede flader) kan der inden den egentlige spartling forgrundes med Mipa EP-Primer-Surfacer, for at sikre en optimal hæftning. Inden overlakering skal der isoleres med Mipa 1K-eller 2K- Filler. Hvor der ønskes en forbedret korrosionsbeskyttelse, f.eks. ved restaurering af veteranbiler, kan der forgrundes med EP-Primer-Surfacer (se produktinformation Mipa EP- Primer-Surfacer). Spartel slibes kun tør.