

**Anvendelse**

Mipa 2K-Express-Filler FX 3 er en 2K-Filler i høj kvalitet til hurtig og rationel reparationslakering (ekspres teknologi). Efter tørring på 10 - 15 minutter ved 60 °C eller 5 - 10 minutter IR-tørring er emnerne efter afkøling klar til slibning. Ved tørring i rumtemperatur kan der slibes efter ca. 60 minutter. Den er klar til påføring efter tilsætning af Mipa 2K-HS-Hærder HX 10 eller HS 10. Den hæfter fremragende på blankt metal samt er meget velegnet til spot reparationer.

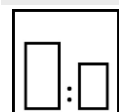
Rækkeevne: 6,0 - 8,0 m<sup>2</sup>/l

**Forarbejdning**



**Farve**

grå



**Blandeforhold**

**Hærder**

2K-HX-Hærder HX 10

2K-Hærder HS 10

efter vægt lak : hærder

--

--

efter volumen lak : hærder

4 : 1

4 : 1



**Hærder**

til hellakeringer

--

til dellakeringer

--



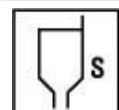
**Potlife**

45 min



**Fortynder**

0 - 10 % Mipa 2K-Fortynder V 25



**Sprøjteviskositet**

Sprøjtefærdig viskositet opnås efter tilsætning af hærder. Ved meget glatte flader kan der tilsættes op til 10 % Mipa 2K-Fortynder V 25.

**Koppistol**

20 - 30 s 4 mm DIN

**Airmix/Airless**

--



**Påføring**

**Metode**

Koppistol  
(Højtrykteknik)

HVLP  
(Lavtrykteknik)

HVLP /  
Dyse indvendigt tryk

**Hærder**

--

--

--

**Tryk (bar)**

1,6 - 2

1,6 - 2

0,7

**Dyse (mm)**

1,3 - 1,8

1,3 - 1,8

--

**Sprøjtegang**

1 - 2

1 - 2

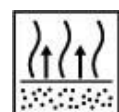
--

**Fortynder**

--

--

--



**Afluftstid**

2 - 5 min mellem sprøjtegangene

10 - 15 min inden oventørring

**Tørfilmslagtykkelse**

50 - 100 µm



**Tørretid**

Objekttemp.	Støvtør	Håndtering	Montageklar	Slibeklar	Overlakerbar
20 °C	5 - 10 min	25 - 30 min	--	1 t	--
60 °C	2 - 5 min	10 min	--	10 - 15 min	--
IR-tørring kortbølge	--	--	--	5 min	--
IR-tørring mellembølge	--	--	--	10 - 15 min	--

**Bemærk**

**Opbevaring:** i mindst 3 år i uåbnet original emballage

**VOC-lovgivning:** EU grænseværdi for produkt kategori B/d 540 g/l  
Dette produkt indeholder maks. 540 g/l

**Forarbejdningsbetingelser:** Fra +10 °C og til 80 % relativ luftfugtighed. Sørg for tilstrækkelig ventilation.

**Forarbejdning :** Ved brug på blanke metalflader skal der grundes først med Mipa Haftvermittler (f.eks. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer eller Mipa WBS 1K-Grundierfiller). Mindre stål- og jern flader op til størrelse af en tallerken kan dog lakeres direkte. Der kan slibes med slibepapir P 400 tør eller P 600 våd ved 1-lags-dæklakeringer, ved 2-lags-dæklakeringer anbefales det at anvende slibepapir P 500 / 600 tør eller P 800 / 1000 våd. Bør ikke anvendes på termoplastiske emner. Fladen skal være ren, tør og fedtfri. Gamle lak- og grunder lag, der ikke er gennemhærdet skal fjernes.