

### Anvendelse

Mipa EP-Primer-Surfacer er en chromatfri våd-i-våd epoxy filler til brug ved lakreparationer på personbiler og andre køretøjer. Da den har en meget hurtig tørring, god proces og en optimal sprøjtetågeoptagelse kan den overlakeres allerede efter ca. 30 – 45 minutter og samtidig sikre en optimal glans. Den er velegnet som grunder før Polyesterpartel og Polyester Sprøjtetæller. God hæfteevne på stål, aluminium og galvaniserede emner.

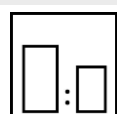
Rækkeevne: 9,0 - 10,0 m<sup>2</sup>/l (ved 35 µm tørfilmslagtykkelse)

### Forarbejdning



#### Farve

lysegrå



#### Blandeforhold

##### Hærder

Mipa Hærder E 5

efter vægt lak : hærder

--

efter volumen lak : hærder

2 : 1



#### Hærder

til hellakeringer

--

til dellakeringer

--



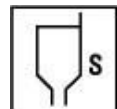
#### Potlife

5 t



#### Fortynder

10 - 25 % Mipa 2K-Fortynder



#### Sprøjtviskositet

##### Koppistol

16 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



#### Påføring

##### Metode

Koppistol  
(Højtrykteknik)

HVLP  
(Lavtrykteknik)

HVLP /  
Dyse indvendigt tryk

Hærder

--

Tryk (bar)

1,6 - 2

Dyse (mm)

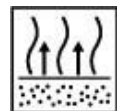
1,3 - 1,6

Sprøjtegang

1 - 2

Fortynder

10 - 25



#### Afluftstid

5 - 8 min mellem sprøjtegangene

10 - 15 min inden oventørring

#### Tørfilmslagtykkelse

25 - 50 µm



**Tørretid**

Objekttemp.	Støvtør	Håndtering	Montageklar	Slibeklar	Overlakerbar
20 °C	10 - 15 min	--	--	--	30 - 45 min

**Bemærk**

**Opbevaring:** i mindst 3 år i uåbnet original emballage

**VOC-lovgivning:** EU grænseværdi for produkt kategori B/d 540 g/l  
Dette produkt indeholder maks. 540 g/l

**Forarbejdningsbetingelser:** Fra +10 °C og til 80 % relativ luftfugtighed. Sørg for tilstrækkelig ventilation.

**Videre forarbejdning:** Emnet skal være rent, tørt og fedtfri og skal rengøres grundigt med Mipa Silikonefjerner. Galvaniserede emner skal rengøres med alkalisk afrens. Forbehandling: Slib aluminium med P 220, stål med P 120. Efter slibning afrenses igen grundigt med Mipa Silikonefjerner. Kan overspartles efter 30 min. ved 60 °C eller 12 timer ved rumtemperatur. Ved spartling eller anvendelse af Mipa P 60 S PE-Sprøjtefiller må lagtykkelsen på maks. 25 µm (1 tynd sprøjtegang) ikke overskrides. Hvis der er brug for højere lagtykkelser, kan Mipa EP-Primer- Surfacers også påføres op til ca. 120 µm tørfilmslagtykkelse. I så fald er det nødvendigt med tørring i mindst 16 timer ved rumtemperatur. Efter tørring i mere end 48 timer skal grunderen slibes.