

Produktbeskrivelse

Anvendelse:	Silkemat, hurtigtørrende syntetisk lak med anti korrosionsbeskyttelse (zinkfosfat), specielt velegnet til tyklagslakering af stål emner, støbejern, containere, maskiner, chassis, elskabe, transportstel m.v. – til inden- og udendørs brug.										
Karakteristik:	<table border="0"> <tr> <td>Bindemiddel:</td> <td>Alkydharpiks</td> </tr> <tr> <td>Tørstof:</td> <td>55 - 61 vægt-% 40 - 41 vol.-%</td> </tr> <tr> <td>Leveringsviskositet(DIN 53211):</td> <td>tixotropisk</td> </tr> <tr> <td>Vægtfylde (DIN EN ISO 2811):</td> <td>1,1 - 1,3 kg / l</td> </tr> <tr> <td>Glansgrad (DIN EN ISO 2813):</td> <td>20 – 30 GE / 60° (blank)</td> </tr> </table>	Bindemiddel:	Alkydharpiks	Tørstof:	55 - 61 vægt-% 40 - 41 vol.-%	Leveringsviskositet(DIN 53211):	tixotropisk	Vægtfylde (DIN EN ISO 2811):	1,1 - 1,3 kg / l	Glansgrad (DIN EN ISO 2813):	20 – 30 GE / 60° (blank)
Bindemiddel:	Alkydharpiks										
Tørstof:	55 - 61 vægt-% 40 - 41 vol.-%										
Leveringsviskositet(DIN 53211):	tixotropisk										
Vægtfylde (DIN EN ISO 2811):	1,1 - 1,3 kg / l										
Glansgrad (DIN EN ISO 2813):	20 – 30 GE / 60° (blank)										
Egenskaber :	<ul style="list-style-type: none"> - kan påføres elektrostatisk - hurtig tørring - høj UV- og vejrbestandighed - kortvaring benzin- og diesel bestandig - temperatur bestandig kort tid: 150 °C - temperatur bestandig lang tid: 130 °C - hæfteevne (DIN EN ISO 2409): Stål: Gt 0 (meget god) 										
Teoretisk rækkeevne :	23,5 – 28,2 m ² / kg (ved 10 µm tørfilmstykkelser) 29,6 – 31,6 m ² / l (ved 10 µm tørfilmstykkelser)										
Holdbarhed :	Mindst 3 år i uåbnet original emballage										

Forarbejdning

Forarbejdning sbetingelser:	Fra + 10 °C og til 80 % relativ luftfugtighed			
Forbehandling:	Stål: rengør, og slib ved behov (fjern eventuel rust m.m.) og affedt med Mipa Silikonefjerner.			
Påføring :	Tryk [bar]	Dyse [mm]	Sprøjtegange	Fortynder
Luft / Overkop pistol	4 – 5	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20 %
HVLP	2,5 – 3	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20 %
Airless	120 - 150	0,4 - 0,5 (65-95°)	1	0 - 5 %
Tørring:	støvtør	håndtering	montering	overlakering
objekttemperatur 20 °C	10 - 12 min.	30 - 35 min.	12 t	12 t
objekttemperatur 60 °C			90 min.	
	Gennemhærdning efter 6 - 7 dage (20 °C).			

Dette datablad er kun til information. Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden og pågældende lovgivning. Imidlertid er oplysningerne ikke bindende og er uden ansvar. Se endvidere sikkerhedsdatablad og relevante data på varens etikette. Vi forbeholder os ret til at ændre i oplysningerne uden forudgående varsel.

Fortynder :

Mipa Fortynder UN eller UN21

Ved anvendelse af Mipa Hærderfortynder kan tørring forceres og bestandigheden øges betydeligt. Hærderfortynder tilsættes i samme mængde som og i stedet for Mipa Fortynder UN eller UN 21.

Bemærk: Potlife på 2 dage.

Opbygningsforslag:

Stål:

Dæklak: AK 232-90 (lagtykkelse: 80 - 100 µm).

Ved behov for større korrosionsbeskyttelse grundes med AK 105-20 (lagtykkelse: 60 - 80 µm).

Særlige henvisninger

Kun beregnet til professionelle brugere. Mange farver kan indeholde bly og må derfor ikke benyttes til emner, der kan sluges eller tygges på. Ved påføring af højere lagtykkelser vil tørretiden forlænges betydeligt.

Dette datablad er kun til information. Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden og pågældende lovgivning. Imidlertid er oplysningerne ikke bindende og er uden ansvar. Se endvidere sikkerhedsdatablad og relevante data på varens etikette. Vi forbeholder os ret til at ændre i oplysningerne uden forudgående varsel.