


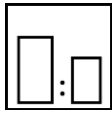



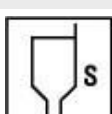


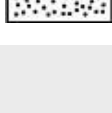
## Anvendelse

Mipa Rapidprimer er en 1K-Hæfteprimer med aktiv korrosionsbeskyttelse til køretøjer. Den er velegnet til jern, stål, zink og aluminium samt til alle i biler lakerbare, gængse kunststoffer (det anbefales at lave en prøve). Inden forarbejdning skal fladen være godt affedt, zink og aluminium skal slibes.

Bør ikke benyttes på termoplastiske emner. Må ikke videreforarbejdes med Polyester-Sprøjtefiller. Kan overlakeres med alle opløsningsmiddelholdige og vandfortyndbare 1K- og 2K-lakker.

Rækkeevne: 6,0 - 8,0 m<sup>2</sup>/l

## Forarbejdning

	<b>Farve</b> rødbrun					
	<b>Blandeforhold</b> <b>Hærder</b>	--	efter vægt lak : hærder --	efter volumen lak : hærder --		
	<b>Hærder</b> til hellakeringer	--		til dellakeringer --		
	<b>Potlife</b>	--				
	<b>Fortynder</b> 50 % Mipa 2K-Fortynder V 25 50 % Mipa Fortynder UN / UN 21					
	<b>Sprøjteviskositet</b> <b>Koppistol</b>			Airmix/Airless		
		18 - 22 s 4 mm DIN		--		
	<b>Påføring</b> <b>Metode</b>	<b>Hærder</b>	<b>Tryk (bar)</b>	<b>Dyse (mm)</b>	<b>Sprøjtegang</b>	<b>Fortynder</b>
	Koppistol (Højtrykteknik)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,8	1 - 2	50
	<b>Afluftstid</b> 5 - 8 min mellem sprøjtegangene 10 - 15 min inden oventørring					
	<b>Tørfilmslagtykkelse</b> 10 - 15 µm					
	<b>Tørretid</b> <b>Objekttemp.</b>	<b>Støvtør</b>	<b>Håndtering</b>	<b>Montageklar</b>	<b>Slibeklar</b>	<b>Overlakerbar</b>
	20 °C	5 - 10 min	20 - 30 min	--	--	40 - 50

Version: 09-16

Dette datablad er kun til information. Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden og pågældende lovgivning. Imidlertid er oplysningerne ikke bindende og er uden ansvar. Se endvidere sikkerhedsdatablad og relevante data på varens etikette. Vi forbeholder os ret til at ændre i oplysningerne uden forudgående varsel.

---

**Bemærk**

---

- Opbevaring:** i mindst 3 år i uåbnet original emballage
- VOC-lovgivning:** EU grænseværdi for produkt kategori B/d 780 g/l  
Dette produkt indeholder maks. 680 g/l
- Forarbejdningsbetingelser:** Fra +10 °C og til 80 % relativ luftfugtighed. Sørg for tilstrækkelig ventilation.
- Forarbejdning:** Svejse egenskaberne er kontrolleret i.h.t. retningslinjerne i DVS-Merkblatt 0501 og bekræftet i godkendelse nr. 275/670/99/925 fra det tyske svejsetestcenter i Halle.