

SIGMACOVER™ 350

BESKRIVELSE

To-komponent tykfilms polyamide hærdene epoxy primer/maling

EGENSKABER

- Overfladetolerant primer/maling til anvendelse i beskyttende malingsystemer i atmosfæriske og maritime miljøer
- Marinebrug: velegnet til topside, dæk, overbygninger samt lastrum
- God slag- og slidresistens
- Hurtigt hærdende
- Rengøringsvenlig glat overflade
- Kompatibel med flere forskellige gamle malinger
- Fremragende korrosionshindrende egenskaber
- Resistent overfor sprøjt og spild af en lang række kemikalier

KULØR OG GLANS

- Standard- og brugerdefinerede farver, herunder aluminium
- Bemærk: Til lastrum må kun benyttes grå 5177 samt rødbrun 6179
- Halvblank

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	72 ± 2%
VOC (Leveret)	Maks. 263,0 g/kg (Direktiv 1999/13/EC, SED) Maks. 361,0 g/l (ca. 3,0 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) for luftløs sprøjte
Teoretisk strækkeevne	5,8 m ² /l for 125 µm (231 ft ² /US gal for 5,0 mils) 4,8 m ² /l for 150 µm (192 ft ² /US gal for 6,0 mils)
Berøringstør	2 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 6 timer Maksimum: 21 dage
Fuldt hærdet efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

SIGMACOVER™ 350

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæses til ISO-Sa2½ for fremragende korrosionsbeskyttelse, blæseprofil 40 - 70 um (1,6 - 2,8 mils)
- Stål; sandblæses til ISO-Sa2, blæseprofil 40 - 70 um (1,6 - 2,8 mils) eller mekanisk afrensning til ISO-St2 for god korrosions beskyttelse
- Malet stål; hydrojet til VIS WJ2/3L
- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- Eksisterende fastsiddende og intakte epoxy-systemer og de fleste fastsiddende og intakte alkydmalingsystemer; tilstrækkeligt rugjort

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være over 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

SYSTEMSPECIFIKATION

- SIGMACOVER 350 : 2 x 125 µm (5.0 mils) TFT

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærdere 80 : 20 (4:1)

- Temperaturen på den blandede base og hærdere skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- Tilføjelse af for meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne
- Fortynder skal tilsættes efter, at komponenterne er blandet

Forreaktionstid

Ingen

Pot life

3 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life



SIGMACOVER™ 350

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

5 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,8 - 2,0 mm (ca. 0,070 - 0,079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 350

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
100 µm (4,0 mils)	7,2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m ² /l (231 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,8 m ² /l (192 ft ² /US gal)

Note: Maks. TFT ved penselpåføring: 100 µm (4,0 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6.0 mils)						
Til anvendelse i lastrum og neddyppede områder						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv	Minimum	16 timer	9 timer	6 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum	1 måned	1 måned	21 dage	14 dage	7 dage

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6.0 mils)						
Til anvendelse i maritime områder, som er omfattet af ikke-permanent eksponering for vand, havvand, spild af kemikalier osv.						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv og anden to-komponent epoxy maling	Minimum	16 timer	9 timer	6 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum	1 måned	1 måned	21 dage	14 dage	7 dage
Med polyuretaner	Minimum	48 timer	30 timer	18 timer	9 timer	5 timer
	Maksimum	1 måned	21 dage	14 dage	7 dage	3 dage

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6.0 mils)						
Til anvendelse for atmosfærisk eksponering og industriel PC						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv og anden to-komponent epoxy maling	Minimum	16 timer	9 timer	6 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset
Med polyuretaner	Minimum	48 timer	30 timer	18 timer	9 timer	5 timer
	Maksimum	6 måneder	6 måneder	3 måneder	1 måned	1 måned
Med forskellige en-komponente malinger (f.eks. alkyd eller modificeret akryl)	Minimum	24 timer	24 timer	16 timer	8 timer	5 timer
	Maksimum	14 dage	14 dage	7 dage	4 dage	48 timer

Note: I tilfælde af udsættelse for direkte sollys, eller når overfladen er forurenet, anbefales det, at overfladen rengøres og rugøres for at sikre god vedhæftning af den efterfølgende maling



SIGMACOVER™ 350

Hærdetid for TFT op til 150 µm (6.0 mils)

Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	12 timer	16 timer	25 dage
10°C (50°F)	6 timer	9 timer	15 dage
20°C (68°F)	2 timer	6 timer	7 dage
30°C (86°F)	1 time	4 timer	4 dage
40°C (104°F)	1 time	3 timer	48 timer

Noter:

- Påføring i lastrum: For fuld hærdning og transport af hårde kantede laster, bedes du kontakte det nærmeste PPG Protective & Marine Coatings kontor
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning (se venligst INFORMATIONSARK 1433 og 1434)
- Såfremt SIGMACOVER 350 eller det samlede malingsystem (2 x 125 µm tft) påføres i lagtykkelser, der overskrider den specificerede tft, så vil den samlede hærdetid for at opnå fuld hærdning blive forlænget

Pot life (ved påføringsviskositet)

Det blandede produkts temperatur	Pot life
15°C (59°F)	4 timer
20°C (68°F)	3 timer
30°C (86°F)	2 timer
40°C (104°F)	1 time

SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSARK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- | | | |
|--|-----------------|------|
| • Forklaring til produktdatablade | INFORMATIONSARK | 1411 |
| • Sikkerhedsidentifikationer | INFORMATIONSARK | 1430 |
| • Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare | INFORMATIONSARK | 1431 |
| • Sikkert arbejde i lukkede rum | INFORMATIONSARK | 1433 |
| • Direktiver for ventilations praksis | INFORMATIONSARK | 1434 |



SIGMACOVER™ 350

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

