

Andvendelse:

Mipa 2K-Multifiller er en hurtigtørrende, multifunktionelt filler, som kan påføres vådt i vådt

Universal vedhæftning, produktet kan påføres direkte på stål, jern, aluminium og zinck overflader såvel som almindeligt anvendt plast i bilindustrien (. F.eks. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC and GRP).

Universal applikation: Den kan bruges både som slibefyldstof, samt vådt i vådt filler

Dette produkt kombinere egenskaberne fra slibefiller, vådt i vådt filler og filler til plastik. Flere forskellige fillers og deres egenskaber er erstattet af dette ene produkt hvilket forenkler arbejdsrutiner, hos bruger.

Overmalbar med Mipa 1K and 2K lak. Påføring: 5,0 - 7,0 m²/l (for 45 µm DFT)

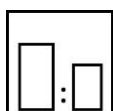
Forbejdning



Farve

Lys grå (approx. RAL 7047)

Mørk Grå (approx. RAL 7011)



Mixing ratio

Hærder

Mipa 2K-Hærder H 10

Mipa 2K-HS-Hærder HS 10

Efter vægt (lak : hærder)

--

--

Efter Volumen (lak : hærder)

4 : 1

6 : 1



Hardener

Hellakeringer

--

Dellakeringer

--



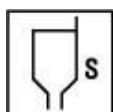
Holdbarhedstid åbnet

1 h



Fortynder

Mipa 2K-fortynder V 25



Spray viscositet

Tilsætning af fortynder hvis brugt som

Spartel filler: 0 - 5 % (Mipa 2K-Hærder H 10) 5 - 10 % (Mipa 2K-HS-Hærder HS 10)

Vådt i vådt filler / plastik filler: 10 - 15 % (Mipa 2K-Hærder H 10) 25 - 30 % (Mipa 2K-HS-Härter HS 10)

Overkop Pistol

25 - 35 s 4 mm DIN spartel filler

15 - 20 s 4 mm DIN vådt i vådt filler

15 - 20 s 4 mm DIN plastik filler

Airmix/Airless

--

--

--

Version: en 1216

This technical data sheet is supplied for informational purposes only! According to our information, all data and recommendations correspond to the state of art and are based on years of experience in manufacturing our products. They do not exempt the user from his obligation to verify professionally, on his own responsibility, the suitability of our products to the intended purpose under prevailing conditions. Safety data sheets and warnings on packaging must be observed. We reserve the right to modify and to complete the information content at any time, without prior notice or obligation to update.

 Påføringsmetode Påføringsmetode	Hardener	Tryk (bar)	Dyse (mm)	spray passes	Fortynder
Gravity spray gun (high pressure)	--	1,6 - 2	1,2 - 1,8	1 - 3	0 - 30
HVLP (low pressure)	--	1,6 - 2	1,2 - 1,8	1 - 3	0 - 30
HVLP / internal nozzle pressure	--	0,7	--	--	--

Afluftning

5 - 8 min mellem lag

10 - 15 min før ovn tørring

Lag tykkelse

20 - 180 µm, afhængigt af brug: slibefillerr:

60 - 180 µm vådt i vådt filler:

0 - 60 µm plastik filler: 20 - 30 µm

Tørretid

Object	støvtør	berøringsklar	Samleklar	slibeklar	overlakerbar
20 °C	--	--	--	4 - 5 h	15 - 20 min
60 °C	--	--	--	30 - 40 min	--

Note**Lagerholdbarhed:** Mindst 3 år i uåbnet original emballage**VOC Regulativ:** Eu grænse værdi for dette product (kategori B/c): 540 g/l

Dette product indeholder 533 g/l of VOC.

Forarbejdnings betingelser: Fra +10 °C op til 80 % relativ luft fugtighed. Sørg for tilstrækkelig ventilation

Processing instructions

Underlaget skal være rent, tørt og fri for fedt.

I tilfælde af et lags top lak skal der anvendes slibepapir P 400 til tørslibning eller P 600 til vådslibning. I tilfælde af to lags top lak anbefaler vi at bruge slibepapiret P 500/600 til tørslibning og P 800/1000 til vådslibning

Emne forberedelse: Alle emner skal rengøres på forhånd med Mipa Silikonefjerner
Det anbefales at vaske forzinkede emner med et ammoniakvæskemiddel.

Forbehandling: Slib aluminium med P 220, stål med P 120.

Efter slibning rengøres igen grundigt med Mipa Silikonefjerner

Ved lakering af plast: Opvarm genstanden, der skal males, i 60 minutter ved 60 ° C inden påføring. Affedt overfladen grundigt med Mipa Kunststoffreiniger eller Mipa Silikonefjerner
Slib med MP Softpad super fine og afrens med Mipa Kunststoffreiniger eller Mipa Silikonefjerner

Rengør igen med Mipa Kunststoffreiniger antistatisch eller Mipa Silikonentferner. Lad dele tørre helt.

OBS: Overfladen skal være fuldstændigt afrenset! Herefter anbefaler vi at teste med vand. Hvis vandet ruller hurtigt, gentages forbehandlingen asap. Læs det tekniske datablad L 7 "belægningsplastik". På grund af de mange forskellige typer/blandinger af plast på markedet anbefaler vi, at du afprøver produktet på originale plastdele.