

Proces vejledning

Forberedelse af underlaget:

Stål: afrens og slib let om nødvendigt (fjerne alle spor af rust og glødeskal) affedt med Mipa Siliconefjerner

Zink: afrens MIPA Zinkreiniger

Aluminium: afvask, slib let og aftørring med MIPA Siliconefjerner

Træ underlag: afrens, slib let og fjern støv

GRP: afrens, slib let og aftørring med MIPA Siliconefjerner

Sund, 2K-resistent malet overflade: afrens, slib let og aftør med MIPA Siliconefjerner

Anbefalet opbygning

Stål, zink og aluminium:

Primer: egnet MIPA 1K og 2K primer og filler (f.eks. MIPA Rapidfiller, MIPA Aktivprimer, MIPA 2K-Primer CF, MIPA 2K-DTM-Acryl-Slibefiller, MIPA 2K-Multifiller, MIPA EP Hæftefylder)

Slutbehandling: MIPA Protector (lagtykkelse: 100-380 my)

Træunderlag:

Primer: MIPA EP-Grundierfiller eller MIPA EP-Hæftefylder

Slutbehandling: MIPA Protector (lagtykkelse: 100-380 my)

GRP og sund 2K-resistent malet overflade: slutstrygning MIPA Protector (lagtykkelse: 100-380 my)

eller med en primer/filler, hvis skal nivelleres uregelmæssigheder anbefales f.eks. Mipa 2K-Multifiller, Mipa 4+1 Acrylfiller HS, Mipa2K HS-Grundfylder F54.

For at opnå en skridsikker overflade tilføjes blot 5-10% efter vægt af MIPA Grip-Substrat til blanding af Mipa Protector + hæder. Omryst grundigt MIPA Grip-Substrat i blandingen og anvendes med det samme.